

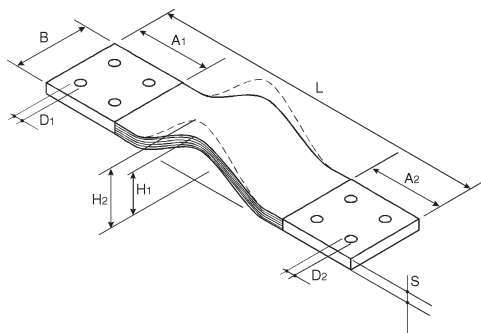
Lamellari pressosaldati

secondo DIN 46276

Press welded shunts

similar to DIN 46276

- Terminali pressosaldati tipo PWR
Contact areas: PWR press-welded
- Lamine standard: 0,3 mm Cu A1/H14
Copper strips: 0,3 mm Cu A1/H14
- Su richiesta: 0,1 mm con lamine esterne antilacerazione 0,3 mm
At request: 0,1 mm thick with cover sheet 0,3 mm
- Eventuale stagnatura o argentatura della sola superficie di contatto.
It is also possible to deliver contact areas with tinned or silvered design.



NOTE SULLA PRESSOSALDATURA

Realizzabili solamente in esecuzione rame rosso in accordo alle dimensioni e alle specifiche del cliente.

Le lamine vengono compresse e ricostruite in un unico blocco nella parte terminale mediante forte passaggio di corrente.

La resistenza di contatto fra le singole lamine è pressochè nulla.

NOTES REGARDING PRESS WELDING

Press welding can only be performed on red copper and it depends on its dimensions and customer specifications.

The laminated sections are compressed and reconstructed by block during the terminal phase, via use of high currents.

The contact resistance between each lamina is almost zero.

| Rame rosso Red copper | Sezione mm ² Cross-section | A mm. | B mm. | S mm. | L mm. | H mm. | Ø Fori D mm. Holes D | Foratura del terminale Terminal drill | Portata max AC Amps Current flow |
|--------------------------|---------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------|
| PWR 200 / 180 / 40 | 200 | 50 | 40 | 5 | 180 | 40 | 13 | W1 | 600 |
| PWR 200 / 230 / 40 | 200 | 50 | 40 | 5 | 230 | 40 | 13 | W1 | 600 |
| PWR 320 / 230 / 40 | 320 | 50 | 40 | 8 | 230 | 43 | 13 | W1 | 800 |
| PWR 400 / 230 / 40 | 400 | 50 | 40 | 10 | 230 | 45 | 13 | W1 | 900 |
| PWR 250 / 250 / 50 | 250 | 60 | 50 | 5 | 250 | 45 | 13 | W1 | 700 |
| PWR 400 / 250 / 50 | 400 | 60 | 50 | 8 | 250 | 48 | 13 | W1 | 950 |
| PWR 500 / 250 / 50 | 500 | 60 | 50 | 10 | 250 | 50 | 13 | W1 | 1100 |
| PWR 480 / 300 / 60 | 480 | 90 | 60 | 8 | 300 | 70 | 13 | W2 | 1100 |
| PWR 600 / 300 / 60 | 600 | 90 | 60 | 10 | 300 | 70 | 13 | W2 | 1200 |
| PWR 640 / 300 / 80 | 640 | 90 | 80 | 8 | 300 | 70 | 13 | W4 | 1350 |
| PWR 800 / 300 / 80 | 800 | 90 | 80 | 10 | 300 | 70 | 13 | W4 | 1500 |
| PWR 960 / 300 / 80 | 960 | 90 | 80 | 12 | 300 | 70 | 13 | W4 | 1700 |
| PWR 800 / 350 / 100 | 800 | 110 | 100 | 8 | 350 | 80 | 13 | W5 | 1550 |
| PWR 1000 / 350 / 100 | 1000 | 110 | 100 | 10 | 350 | 80 | 13 | W5 | 1800 |
| PWR 1200 / 350 / 100 | 1200 | 110 | 100 | 12 | 350 | 80 | 13 | W5 | 1900 |
| PWR 1200 / 400 / 120 | 1200 | 130 | 120 | 10 | 400 | 80 | 13 | W7 | 2000 |
| PWR 1500 / 400 / 120 | 1500 | 130 | 120 | 12,5 | 400 | 80 | 13 | W7 | 2300 |
| PWR 1800 / 450 / 120 | 1800 | 130 | 120 | 15 | 450 | 80 | 15 | W7 | 2500 |
| PWR 2000 / 450 / 120 | 2000 | 130 | 120 | 16,8 | 450 | 80 | 15 | W7 | 2750 |
| PWR 2400 / 450 / 120 | 2400 | 130 | 120 | 20 | 450 | 80 | 15 | W7 | 2900 |

Larghezze, lunghezze, sezioni e forature non comprese in tabella vengono allestite su richiesta.

* Le intensità ammissibili sono a titolo indicativo, esse dipendono dalle condizioni di installazione e di esercizio. Non possono implicare in nessun caso la responsabilità del costruttore.

Widths, lengths, cross-sections and bores are not included in table above, they are provided at request.

* The acceptable current flow is indicative, such values depend on use and installation conditions. The manufacturer shall not be held responsible under any circumstance.

